

Martin

Transmissão
de Potência

Rodas Dentadas (Sprockets)





Mantenha seus funcionários seguros enquanto maximiza o tempo de atividade e reduz custos

A Martin pode projetar e fornecer rodas dentadas para qualquer aplicação exatamente quando você precisar, utilizando nossas décadas de experiência em engenharia, mantendo a maior posição de estoque do setor e investindo em uma extensa área de fabricação. Nossa dedicada equipe de vendas conta com especialistas em aplicações e produtos estando preparada para fornecer suporte após o expediente 24 horas por dia, 7 dias por semana, 365 dias por ano. Os produtos fabricados sob medida da Martin atendem as necessidades de aplicação exclusivas com uma ampla variedade de materiais, acessórios de eixo e montagens. Em resumo, nosso objetivo como líder do setor é ajudar cada usuário a aumentar o tempo de atividade, prolongar a vida útil do produto e operar com segurança.



Reduza custos e tempo de inatividade não planejado



Aumente a produtividade e prolongue a vida útil do produto



Projeto seguro e fácil de instalar



Reduza custos e tempo de inatividade não planejado

Ampla capacidade de fabricação



\$41M

Mineração, Agregados e Cimento



\$178M

Redução do tempo de inatividade anual



\$37M

Floresta e Papel



\$80K

Economia anual documentada por usuário



\$31M

Alimentos e Bebida



1.41

Média de dias para enviar em qualquer lugar da América do Norte

A Martin tem o maior estoque de rodas dentadas da América. Serviços de usinagem para alteração rápida e recursos de fabricação em todos os locais significam que a Martin é capaz de fornecer com prazos de entrega mais rápidos do setor para rodas dentadas feitas sob medida.

Um grande estoque e uma extensa área de fabricação, permitem que os usuários reduzam seu capital de giro mantendo menos estoque e utilizando-se de nossas filias locais.

Colocando estrategicamente os produtos acabados perto do usuário com fornecimento após o expediente, 24 horas por dia, 7 dias por semana, 365 dias por ano, permitindo um controle de qualidade consistente, entregas rápidas e custos de frete reduzidos.

Estoque expansivo reduz o tempo de entrega
Economia documentada



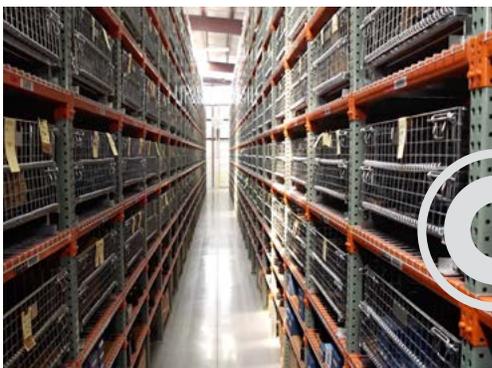


Reduza custos e tempo de inatividade não planejado

Equipes de vendas internas e externas dedicadas



A Martin maximiza a produtividade do usuário com uma equipe de vendas interna e externa dedicada de especialistas em aplicações e produtos em toda a América. Os especialistas técnicos locais da Martin estão disponíveis para responder rapidamente às necessidades no local, ajudando os usuários a aumentar a produtividade. Como não trabalhamos com faturamento mínimo, garantimos que a experiência do usuário seja a mais conveniente possível, reduzindo os custos de transporte.





Aumente a produtividade e prolongue a vida útil do produto

Experiência de fabricação líder do setor

Desde 1951, a Martin projeta e fabrica rodas dentadas personalizadas para todas as aplicações industriais. As capacidades para peças fabricadas sob medida atendem às necessidades de aplicação exclusivas com uma ampla variedade de materiais, opções de furos e montagens.

A Martin oferece aos nossos produtos de qualidade uma garantia limitada de um ano.



Os aros protetores de corrente prolongam a vida útil da corrente, garantindo o posicionamento adequado da linha de passo no flanco do dente.



As rodas dentadas com pino de cisalhamento evitam danos catastróficos aos componentes acionados devido à sobrecarga de torque.

A Martin oferece endurecimento por chama e indução em produtos de aço. O endurecimento atrai o carbono para a linha de passo para aumentar a resistência ao desgaste e proporcionar uma vida útil mais longa.



Processos comprovados permitem um tratamento térmico uniforme e prolongam a vida útil dos produtos Martin em relação aos nossos concorrentes.

Capacidades de
tratamento térmico
Vídeo





Aumente a produtividade e prolongue a vida útil do produto

Experiência de fabricação líder do setor

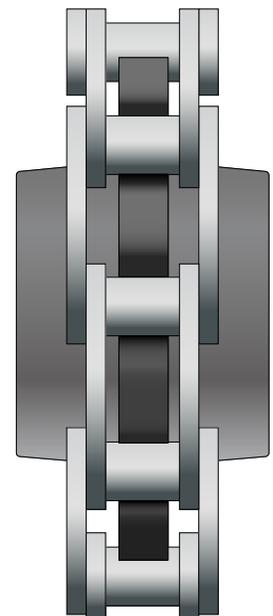
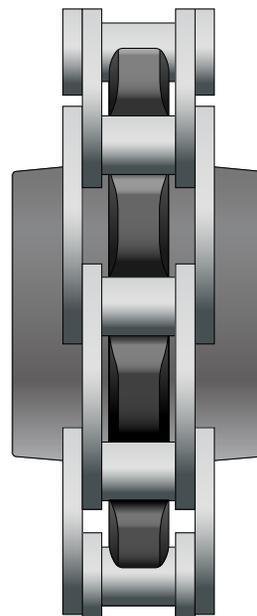
Os dentes usinados têm maior precisão, criando uma vida útil mais longa da corrente em comparação com os dentes cortados à chama ou perfurados. As rodas dentadas de múltiplas fileiras oferecem melhor alinhamento dos dentes quando comparadas às placas individuais soldadas juntas após o corte dos dentes. As fileiras da corrente são paralelas com espaçamento igual, ajudando a evitar o desgaste prematuro da corrente.



Martin
Placa chanfrada de 7/8"

Concorrente
Placa não chanfrada
de 3/4"

A Martin oferece rodas dentadas com dentes chanfrados usinados em um ângulo de 15° para 1/3 do dente, garantindo o encaixe adequado da corrente e permitindo que os dentes entrem e saiam da corrente suavemente sem danificar os componentes da corrente. Um dente mais largo na linha de passo das rodas dentadas da classe projetada fornece uma distribuição mais uniforme da carga no rolo para evitar o desgaste prematuro da corrente.





Aumente a produtividade e prolongue a vida útil do produto

Grande variedade de rodas dentadas



Ofertas de Estoque

- ANSI Nº 25 - Nº 240
- Tipos de cubo A, B, C
- Rodas dentadas tensionadoras
- Bucha cônica (QD, TB e MST)
- Aço carbono, aço inoxidável e não metálico
- Passo duplo
- Limitador de torque
- ISO 06B-32B
- Rodas dentadas Bi-partidas
- Roda dentada para corrente de transportador de topo plano
- Fileira simples, fileira dupla, fileira tripla e dupla simples

Projetos sob medida

- Rodas dentadas para transporte com dentes largos
- Rodas de tração projetadas para deslizamento mínimo
- Grandes diâmetros
- Furo estriado
- Duplex e triplex
- Rodas dentadas de plástico
- Outros projetos mediante solicitação

Classe de Engenharia

- Engrenagens de corte por chama Accu-Torch®
- Dentes chanfrados garantindo alinhamento adequado
- Rodas dentadas hermanadas garantindo o alinhamento do conjunto no eixo
- Uma grande variedade de furos acabados em estoque
- As rodas dentadas com alívio de lodo oferecem um efeito de autolimpeza na raiz do dente



Substituição da roda dentada segmentada em elevador de canecas
Vídeo





Projeto seguro e fácil de instalar

Projeto de roda dentada bipartida ou segmentada

Um projeto de roda dentada bipartida ou segmentada oferece a capacidade de substituir uma roda dentada sem mover outros equipamentos e/ou componentes, resultando em uma instalação rápida e segura. Este processo requer menos manutenção, reduz o tempo de inatividade e aumenta a produtividade.

As rodas dentadas bipartidas e segmentadas ajudam a aumentar o tempo de atividade reduzindo a quantidade de equipamentos removidos durante a instalação, tornando-os mais fáceis de trocar do que uma roda dentada sólida.

Além disso, esses projetos podem ser montados no local, eliminando os custos de aluguel de guindastes necessários para a instalação de rodas dentadas grandes e pesadas.





Projeto seguro e fácil de instalar

Várias opções de buchas

Uma roda dentada com furo calibrado requer um parafuso para fixação no eixo e manter a roda dentada no lugar durante a operação. O furo de ajuste de folga combinado com o contato metal-metal, vibração da aplicação e exposição aos elementos externos resultam em ferrugem e corrosão por atrito entre o furo calibrado e o eixo. No momento de remover a roda dentada para manutenção de rotina, a ferrugem e a corrosão por atrito forçam os usuários a cortar a roda dentada do eixo, resultando em custos de substituição associados ao eixo e à roda dentada.

Para eliminar a necessidade de substituir a roda dentada e o eixo danificado, vários estilos de bucha estão disponíveis e podem auxiliar na remoção da roda dentada, economizando aproximadamente um terço a menos de tempo em relação a um furo acabado. Os parafusos de pressão liberam a bucha e permitem que a roda dentada seja removida livremente do eixo. A utilização de qualquer um dos projetos de bucha abaixo reduz os custos de material, diminui o tempo de troca e permite um processo de remoção mais seguro.



Quick Detachable (QD) utiliza uma única divisão através do barril e da flange. Esse design oferece uma substituição rápida, minimiza os danos ao eixo na remoção e é compatível com a montagem convencional e reversa.



Martin Split Taper (MST®) oferece uma flange sólida com uma dupla divisão através do barril e são chavetadas no eixo e no cubo para auxiliar na instalação "cega". O cone e a chaveta do cubo fornecem fixação no eixo, resultando em maior capacidade de torque.



As buchas Taper (TB) têm uma única divisão no cano enquanto os parafusos são usados para apertar o eixo. Este projeto minimiza os danos ao eixo na remoção. O perfil de montagem embutida significa uma substituição rápida e uma área menor do equipamento.

Capacidades de fabricação
de metal sinterizado
Vídeo





Projeto seguro e fácil de instalar

Ampla gama de materiais para qualquer aplicação

Os especialistas em produtos da Martin projetam produtos seguros, utilizando os materiais, revestimentos e acessórios adequados para atender às necessidades exclusivas de cada aplicação.

- **O aço inoxidável** é resistente à corrosão e atende aos requisitos da FDA para uso em aplicações de grau alimentício, como sal e açúcar.
- **O metal sinterizado** produz tolerâncias uniformes, alta densidade e propriedades autolubrificantes.
- **O aço de liga** tem um alto endurecimento e núcleo dúctil, aumentando a resistência ao impacto e ao desgaste.
- **UHMW** não é condutor e não requer lubrificação. É comumente usado em águas residuais e aplicações de alimentos.





martinsprocket.com